

6.4.0.1 PB Sterilisation

Prozesseigner: Vorzimmer

Output: Zur Sterilisation vorgesehene Produkte sind steril

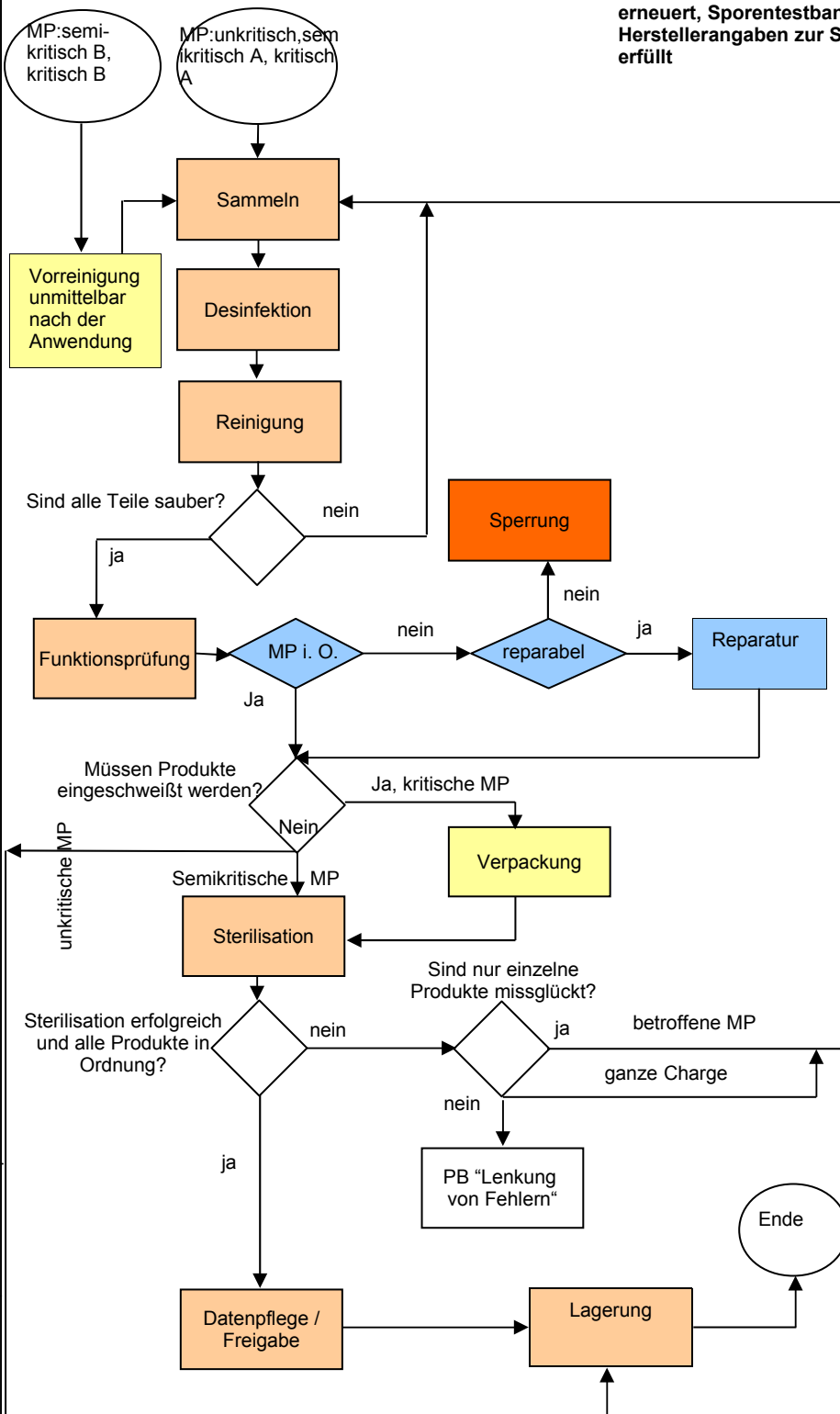
Input: Kontaminierte, sterilisierbare Produkte, Sterilisator, Herstellerangaben

Prozessende: Durchführung der Sterilisation und Einlagerung der Artikel an den vorgesehenen Ort

Prozessbeginn: Sammeln der Produkte, welche zur Sterilisation anstehen

Messwerte: 100 % der anstehenden Teile sind sterilisiert, Desinfektionsbad nicht länger als vor 24 Stunden erneuert, Sporentestband hat angeschlagen = 100 %, Herstellerangaben zur Sterilisationsgeräten zu 100 % erfüllt

Ablauf / Tätigkeiten Sterilisation



Ablauf Dokumente Hilfsmittel

Nach der Grobreinigung unter fließendem Wasser werden die Produkte in das Desinfektionsbad gelegt (Herstellerhinweis des verwendeten Mittels in Bezug auf die Verweildauer beachten!)

Nachdem die Produkte gesäubert sind, wird eine Prüfung auf Sauberkeit (optisch) durchgeführt

Sperrung der nicht sauberen Teile und Aufbereitung bei der nächsten Sterilisation (Desinfektionsbad)

Die Produkte werden in geeignete Verpackungen eingeschweißt (Herstellerangaben beachten)

Durchführung der Sterilisation anhand der vom Hersteller angegebenen Parameter

Nach Abkühlen der Teile wird der Sporenteststreifen auf farbliche Veränderung und die eingeschweißten Produkte auf Dichtheit geprüft

Wenn nur einzelne Teile noch kontaminiert sind, werden diese ausgesondert, gesperrt und bei der nächsten Sterilisation wieder verarbeitet

Wenn mehrere Teile oder die gesamte Sterilisation fehlgeschlagen ist, wird die Leitung informiert und das Problem gemäß der Prozessbeschreibung "Lenkung von Fehlern" beseitigt

Pflege der Sterilisationsliste mit Angaben über die durchführende Person, Datum, Ergebnis, Anzahl der Produkte, abschliessende Wartung (Sauberkeit herstellen)

Erstellt/Datum
2004-06-27

Geprüft/Datum
2006-05-18

Freigegeben/Datum
2006-06-01

Seite 1 von 1
Revision: 1